

PLANOS DELPULPO PARA SERIGRAFIA

En esta etapa vera el total de piezas que tiene que cortar, ahora puede imprimir los planos de las diferentes piezas que tiene que armar. En otro pdf puede guiarse el paso a paso del armado de las diferentes partes.

Las medidas a continuación le servirán como guía para que haga su propio pulpo o para que le delegue ese trabajo a otra persona.

Recuerda que este es un proyecto elaborado por [crocetex.com](http://crocetex.com) para facilitar el trabajo a los que están dedicados al mundo serigrafico.

Tiene soporte para resolver cualquier inquietud en [crocetex.com](http://crocetex.com), también tiene la opción de descargar planos de maquinaria o de otro tipo, como puede ser muebles para el hogar etc.

| N.º DE ELEMENTO | PIEZA                         | CANTIDAD |
|-----------------|-------------------------------|----------|
| 1               | Travesaño base                | 2        |
| 2               | plato                         | 1        |
| 3               | plato base eje                | 1        |
| 4               | eje                           | 1        |
| 5               | chumacera                     | 2        |
| 6               | tornillo sujetador rodachinas | 6        |
| 7               | soporte rodachinas            | 1        |
| 8               | rodachinas                    | 2        |
| 9               | base brazo                    | 8        |
| 10              | soporte bastidores            | 4        |
| 11              | platina 1                     | 3        |
| 12              | base piso                     | 1        |
| 13              | base tabla                    | 1        |
| 14              | tornillo chumaceras           | 4        |
| 15              | base brazos                   | 4        |
| 16              | platina brazo                 | 4        |
| 17              | tapa brazo                    | 4        |
| 18              | pasador brazo                 | 4        |
| 19              | tornillo rodachinas guía      | 2        |
| 20              | tornillo soportes             | 26       |
| 21              | fijador tabla                 | 1        |
| 22              | tabla estampar                | 1        |
| 23              | gancho ojo                    | 12       |
| 24              | tornillo nivelador            | 2        |
| 25              | tornillo nivelador bastidor   | 8        |
| 26              | tensor                        | 8        |
| 27              | resorte                       | 8        |
| 28              | tornillo fijador tabla        | 4        |

PULPO PARA SERIGRAFÍA  
ESTE PULPO SE HIZO A BASE DE MATERIALES METÁLICOS PARA QUE SU TIEMPO DE DURACIÓN SEA POR MUCHOS AÑOS.

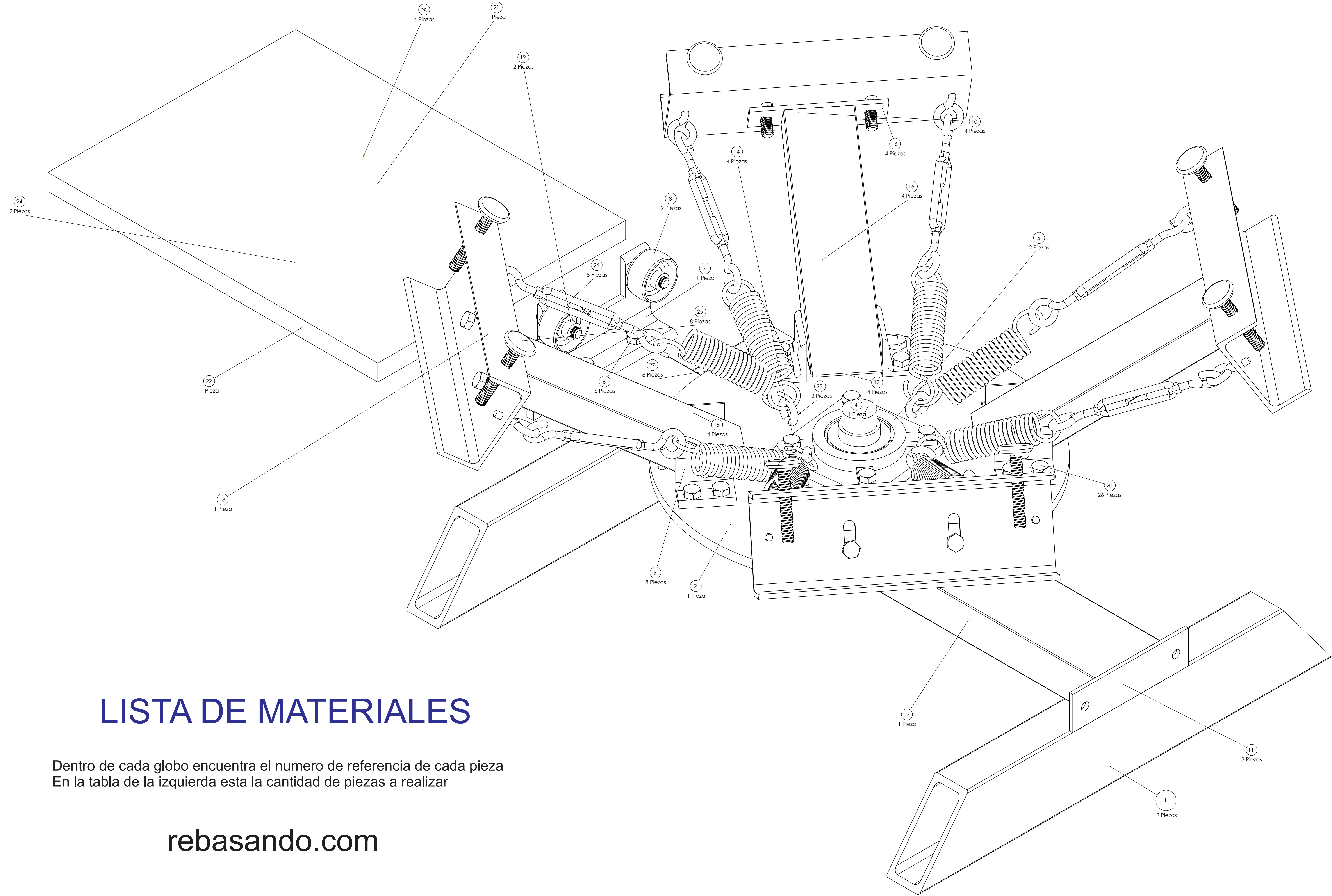
Todos los materiales son fáciles de encontrar y su fabricación es simple, solo tiene que soldar algunas partes, y otras piezas se aseguran con tornillos y sus respectivas tuercas.

-La mayoría de los tornillos son de 3/8 de diámetro, otros tornillos son de un dímetro menor.

Primero corte y suelde las partes que servirán de base para la siguiente etapa de ensamblado, luego perfore todos los agujeros necesarios y por ultimo ensamble las partes asegurando con tornillos.

Tenga en cuenta que algunos agujeros los debe hacer de diámetro menor para que luego haga las respectivas roscas.

Tomese el tiempo primero para ver toda la documentación y luego ponga manos a la obra.



LISTA DE MATERIALES

Dentro de cada globo encuentra el numero de referencia de cada pieza  
En la tabla de la izquierda esta la cantidad de piezas a realizar

rebasando.com

ESTOS PLANOS ESTÁN DIVIDIDOS EN DOS LIBROS DIGITALES PDF

**Primer libro: Planos**  
Vera todas las piezas que debe cortar con sus respectivas medidas. Tiene la ventaja de cortar las piezas directamente del dibujo sin necesidad de medir cada pieza, "usted elige", si es el caso y quiere tomar los dibujos como plantillas asegures de enviar estos planos a un plotter de trazo (no modifique la escala para que no tenga inconvenientes).

**También puede imprimir en impresora normal y luego unir la hojas y ver el diseño a escala real. Para eso descargue la versión pdf compatible con poster o murales, la versión 10 de adobe reader es perfecta para imprimir poster, "es gratuita"**

Después de trazado el dibujo en el plotter o impreso en cualquier impresora, verifique que las medidas corresponden con las medidas de los planos originales.

**Segundo libro: Paso a paso**  
Puede observar paso a paso el armado en las diferentes partes del pulpo de mesa metálico.

|                                                                                                                               |                                 |                                                                                                                  |                                            |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|
| SI NO SE INDICA LO CONTRARIO, LAS COTAS SE EXPRESAN EN MILÍMETROS.                                                            |                                 | TRAZADO DE PLANTILLAS<br>Todos las piezas se pueden imprimir y utilizar como plantillas para el respectivo corte | TÍTULO:<br>PLANOS Ensamblaje pulpo de mesa |
| NOTA:<br>NO TIENE NECESIDAD DE MEDIR PARA CORTAR, SOLO IMPRIMA LA PIEZA, USE LA IMPRESIÓN COMO PLANTILLA PARA CORTAR LA PIEZA | MATERIAL:<br>METALO ESTRUCTURAL | NOTA:<br>NO CAMBIE LA ESCALA, SOLOAMENTE IMPRIMA, TRACE Y CORTE                                                  | DISEÑO ELABORADO POR:<br>rebasando.com     |
|                                                                                                                               |                                 | ESCALA: 1:1                                                                                                      |                                            |

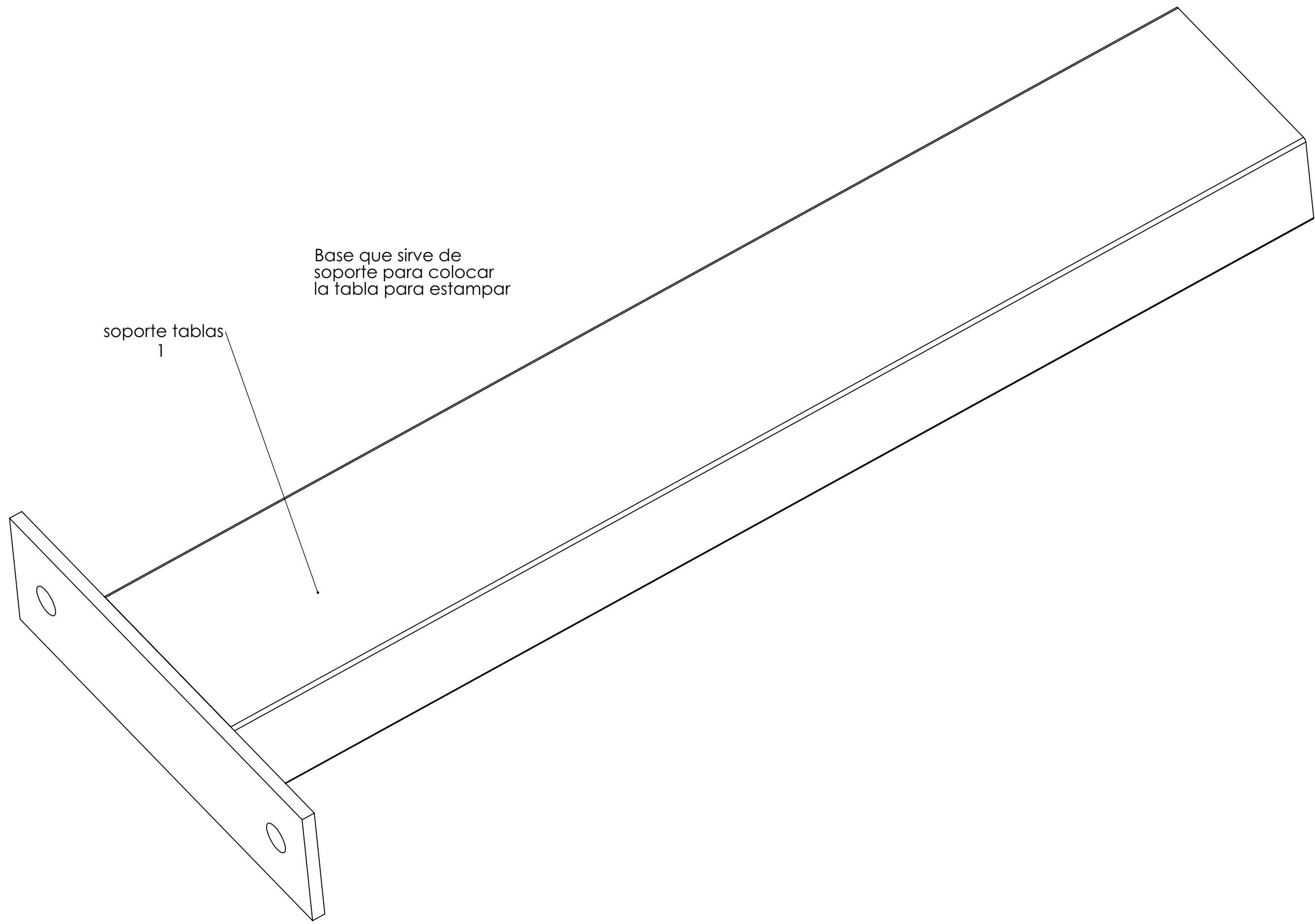




|                                                                                                                                 |  |                                                                                     |                                           |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|
| LAJO SE RENDIÓ LO CONTRARIO<br>SE RENDIÓ LA CONTRARIA DE<br>ALIMENTOS                                                           |  | TRAZADO DE PLANTELITAS                                                              |                                           |
| YES                                                                                                                             |  | MATERIAL<br>MADERA ESPECIAL                                                         | TÍTULO<br>PLANOS Ensamblaje pulpo de mesa |
| NO TIENE NECESIDAD DE MEDIR PARA<br>CORTAR<br>SOLO IMPRIMA LA PIEZA, USE LA<br>IMPRESIÓN COMO PLANTILLA PARA<br>CORTAR LA PIEZA |  | OBLIG. ELABORADOR FOR:<br>NO CAMBIE LA ESCALA<br>SOLAMENTE IMPRIMA<br>TRACE Y CORTE |                                           |

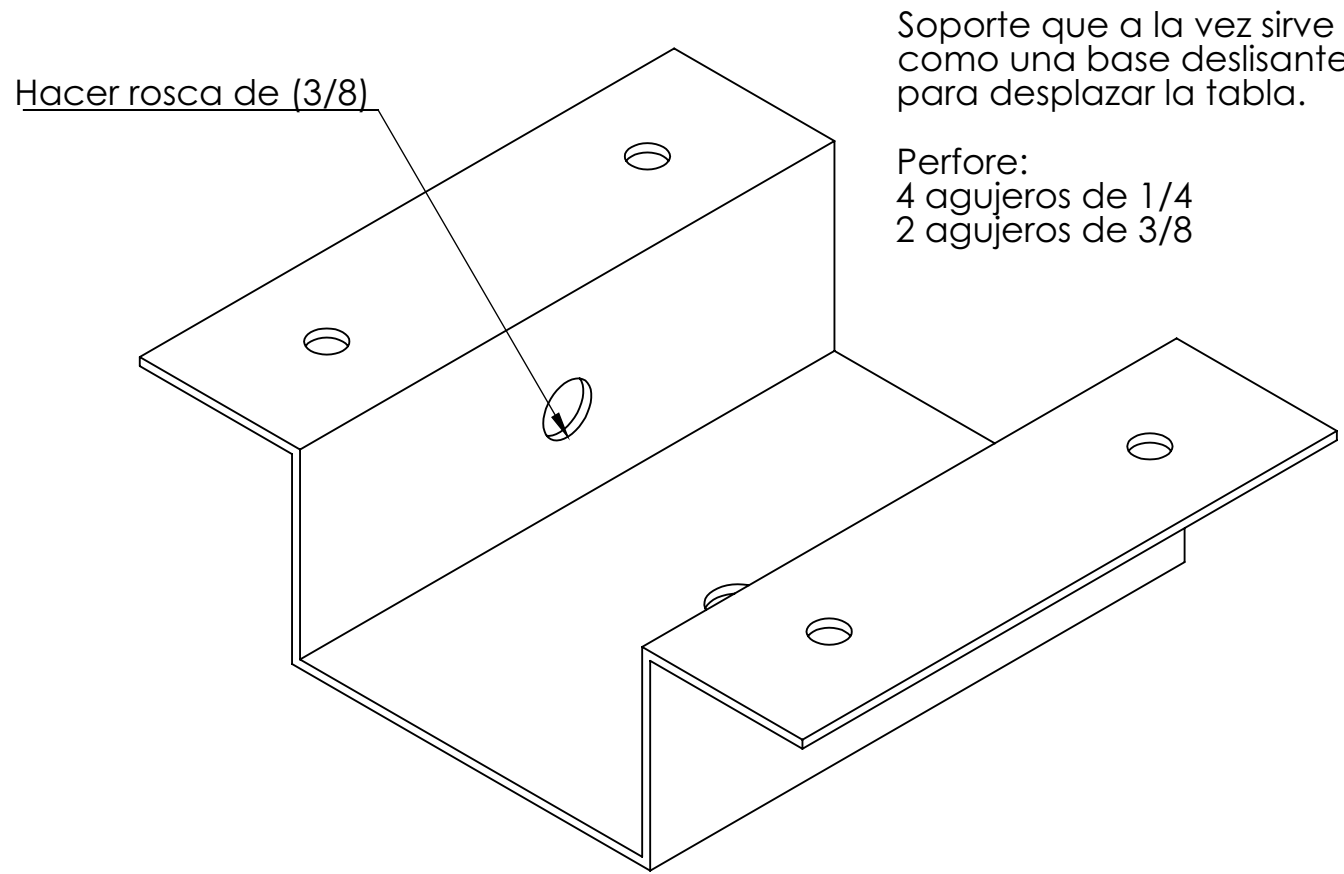


Ensamblaje de soporte para la tabla y ensamblaje de la tabla con su base deslizable



Base que sirve de soporte para colocar la tabla para estampar

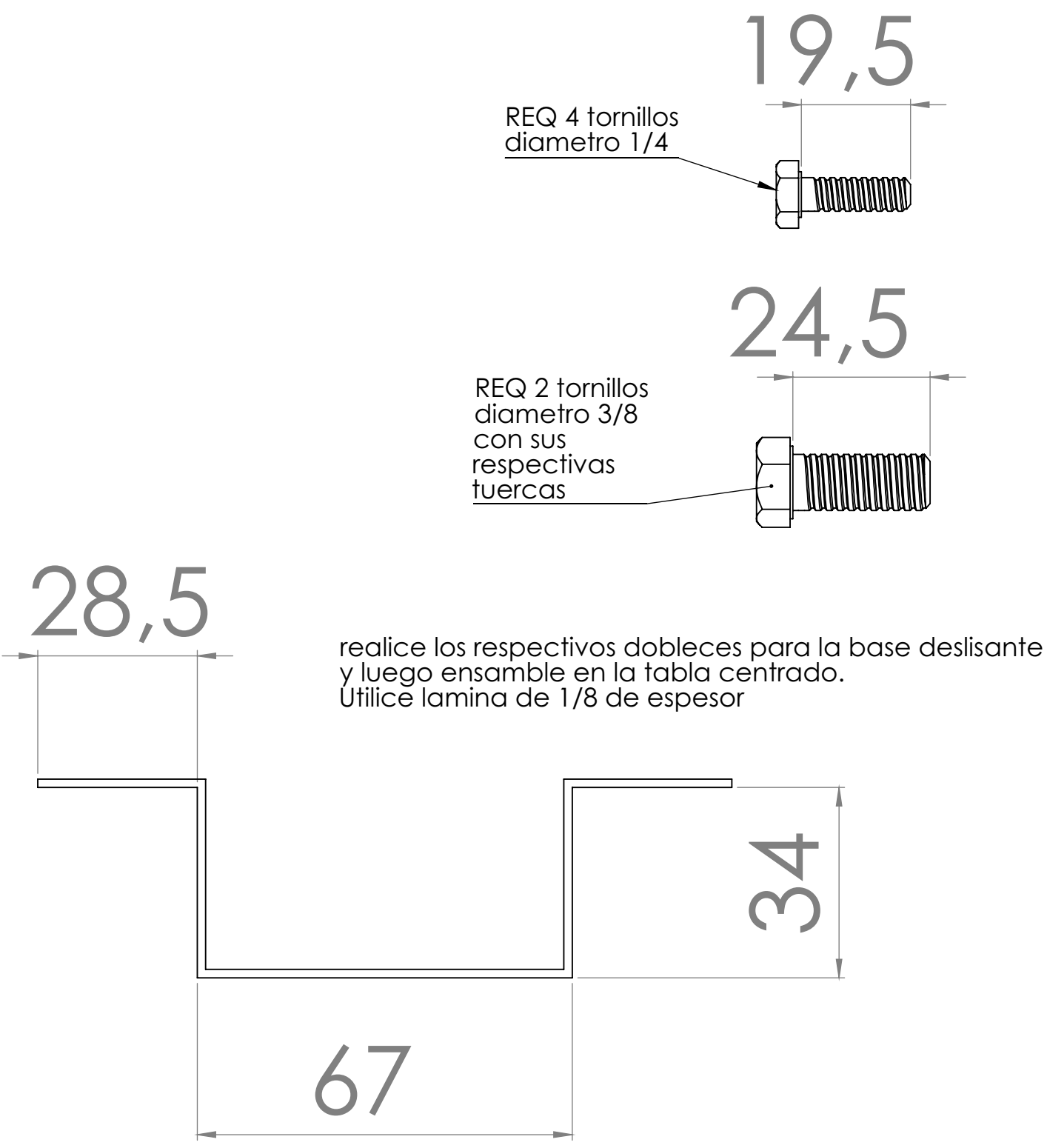
soporte tablas



Hacer rosca de (3/8)

Soporte que a la vez sirve como una base deslizable para desplazar la tabla.

Perfore:  
4 agujeros de 1/4  
2 agujeros de 3/8



REQ 4 tornillos  
diámetro 1/4

24,5

REQ 2 tornillos  
diámetro 3/8  
con sus  
respectivas  
tuercas

realice los respectivos dobleces para la base deslizable  
y luego ensamble en la tabla centrado.  
Utilice lamina de 1/8 de espesor

28,5

34

67

(28,5)

67

28,5

15

60

100

Ø 6 (1/4)

Ø 9 hacer rosca de (3/8)



Tornillo  
nivelador para  
fijar la tabla  
REQ 2 de 3/8 de  
diámetro

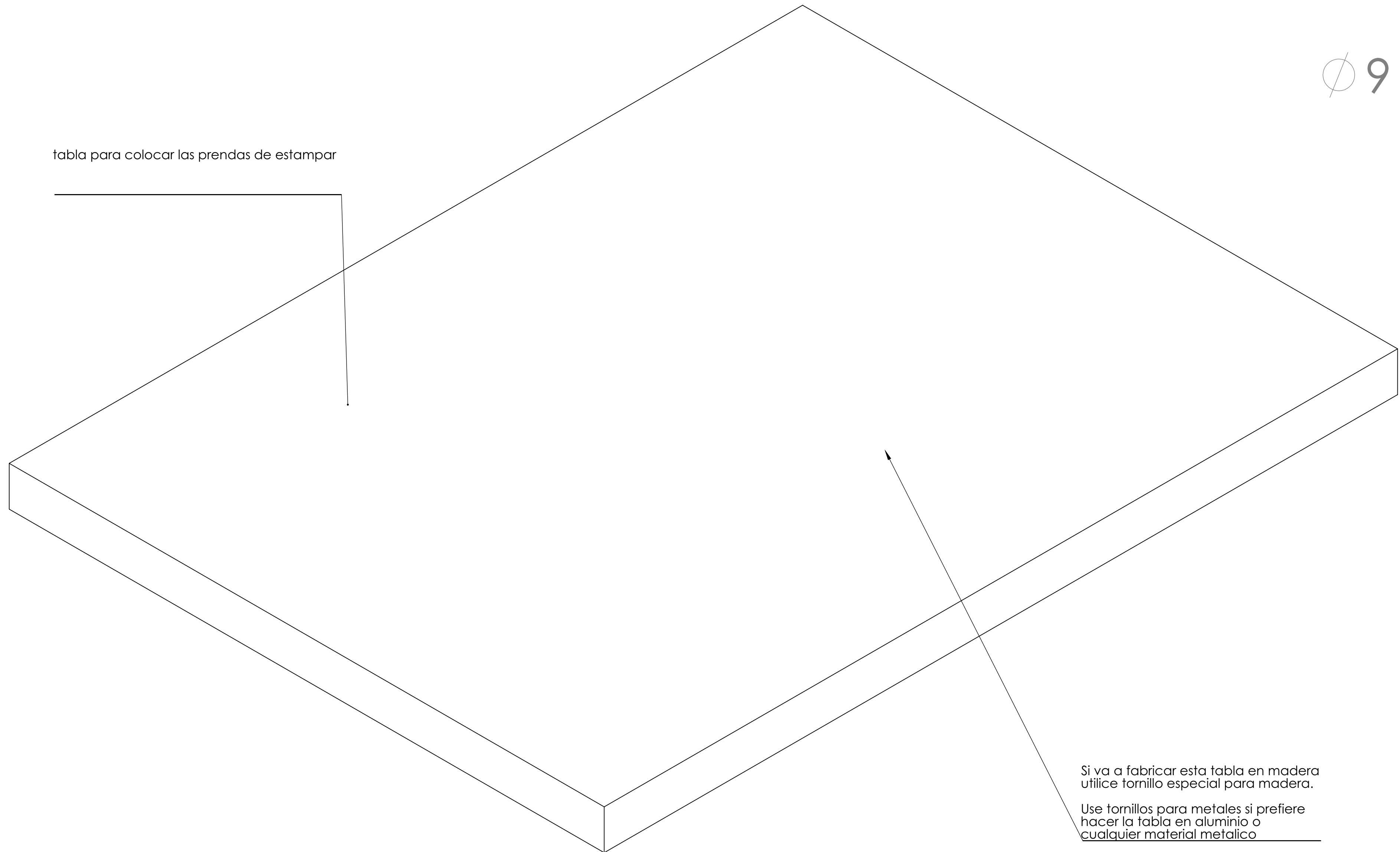
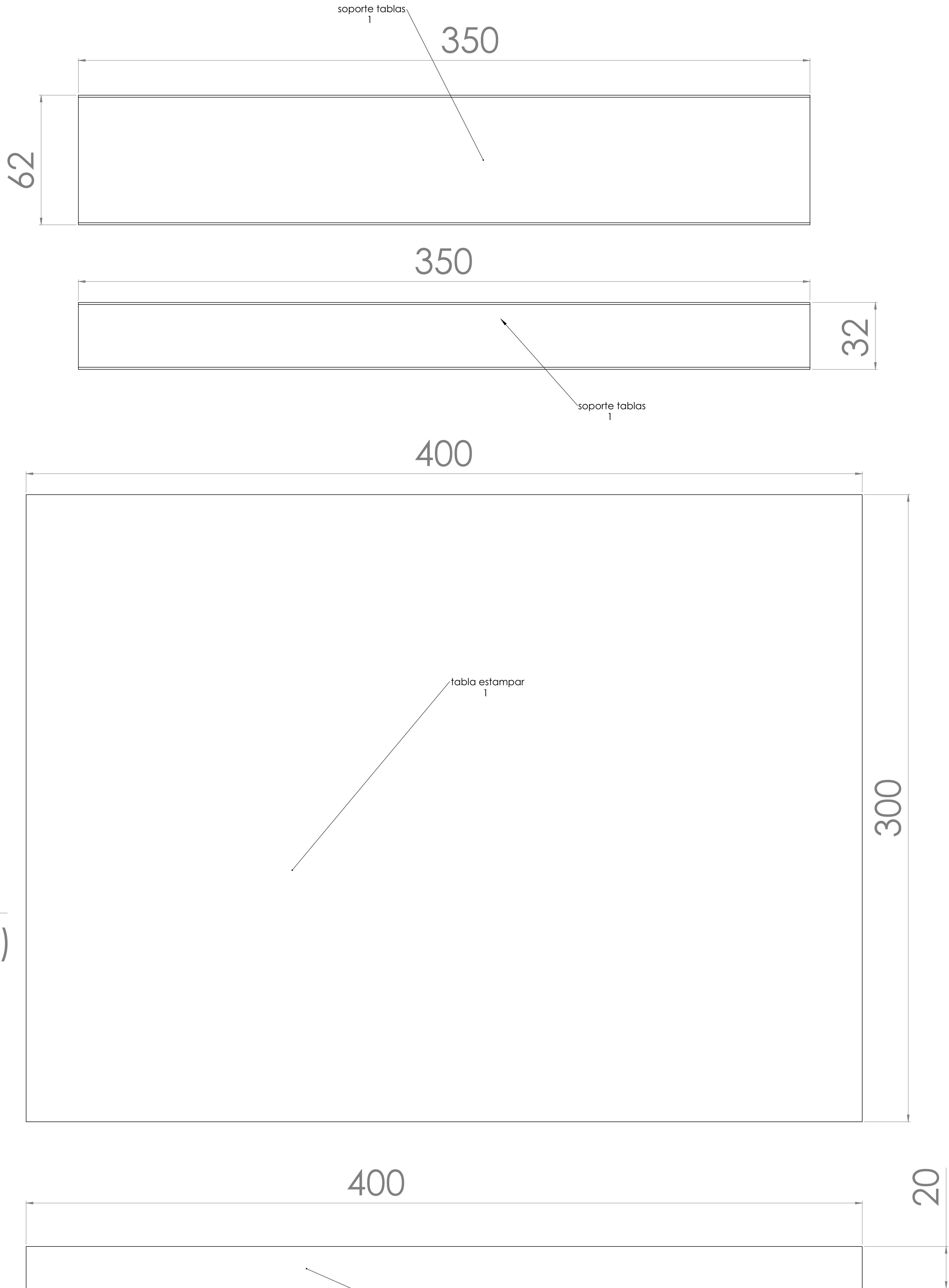


tabla para colocar las prendas de estampar

Si va a fabricar esta tabla en madera  
utilice tornillo especial para madera.  
Use tornillos para metales si prefiere  
hacer la tabla en aluminio o  
cualquier material metalico



soporte tablas

350

62

350

32

soporte tablas

400

tabla estampar

300

400

20

tabla estampar  
20 milímetros de grosor

32

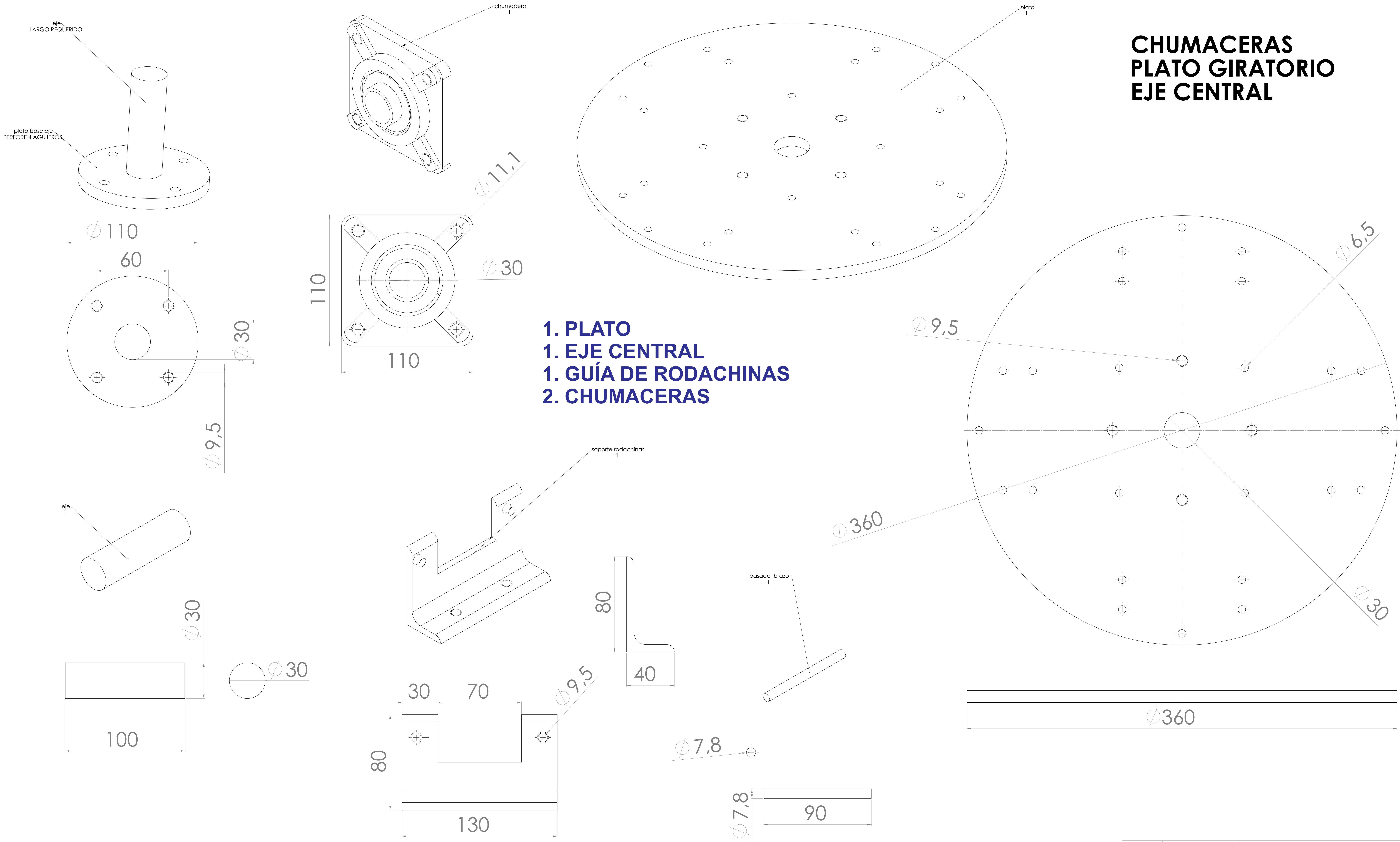
120

platina brazo  
Grueso de 1/8

|                                                                                                                                           |  |                                                                                                                        |  |                                            |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--------------------------------------------|--|
| SI NO SE INDICA LO CONTRARIO<br>LAS COTAS SE EXPRESAN EN<br>MILIMETROS                                                                    |  | TRAZADO DE PLANTILLAS<br>Todas las piezas se pueden imprimir y<br>utilizar como plantillas para el respectivo<br>corte |  | TÍTULO:<br>PLANOS Ensamblaje pulpo de mesa |  |
| NOTA:<br>NO TIENE NECESIDAD DE MEDIR PARA<br>CORTAR.<br>SÓLO IMPRIMA LA PIEZA, USE LA<br>IMPRESIÓN COMO PLANTILLA PARA<br>CORTAR LA PIEZA |  | MATERIAL:<br>MADERA ESTRUCTURAL<br>NO CAMBIE LA ESCALA<br>SOLAMENTE IMPRIMA<br>TRACE Y CORTE                           |  | DISEÑO ELABORADO POR:<br>rebasando.com     |  |
|                                                                                                                                           |  |                                                                                                                        |  | ESCALA: 1:1                                |  |

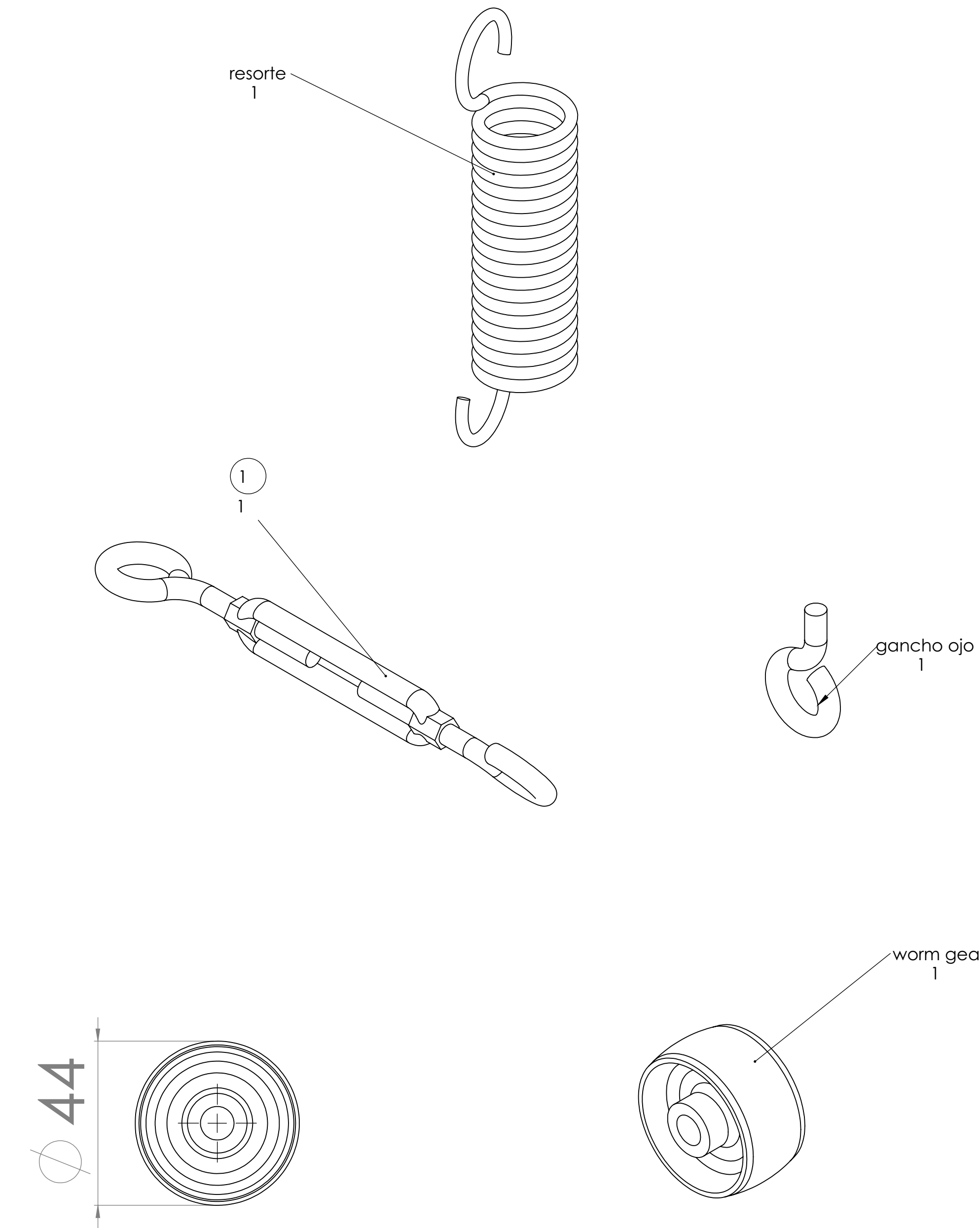
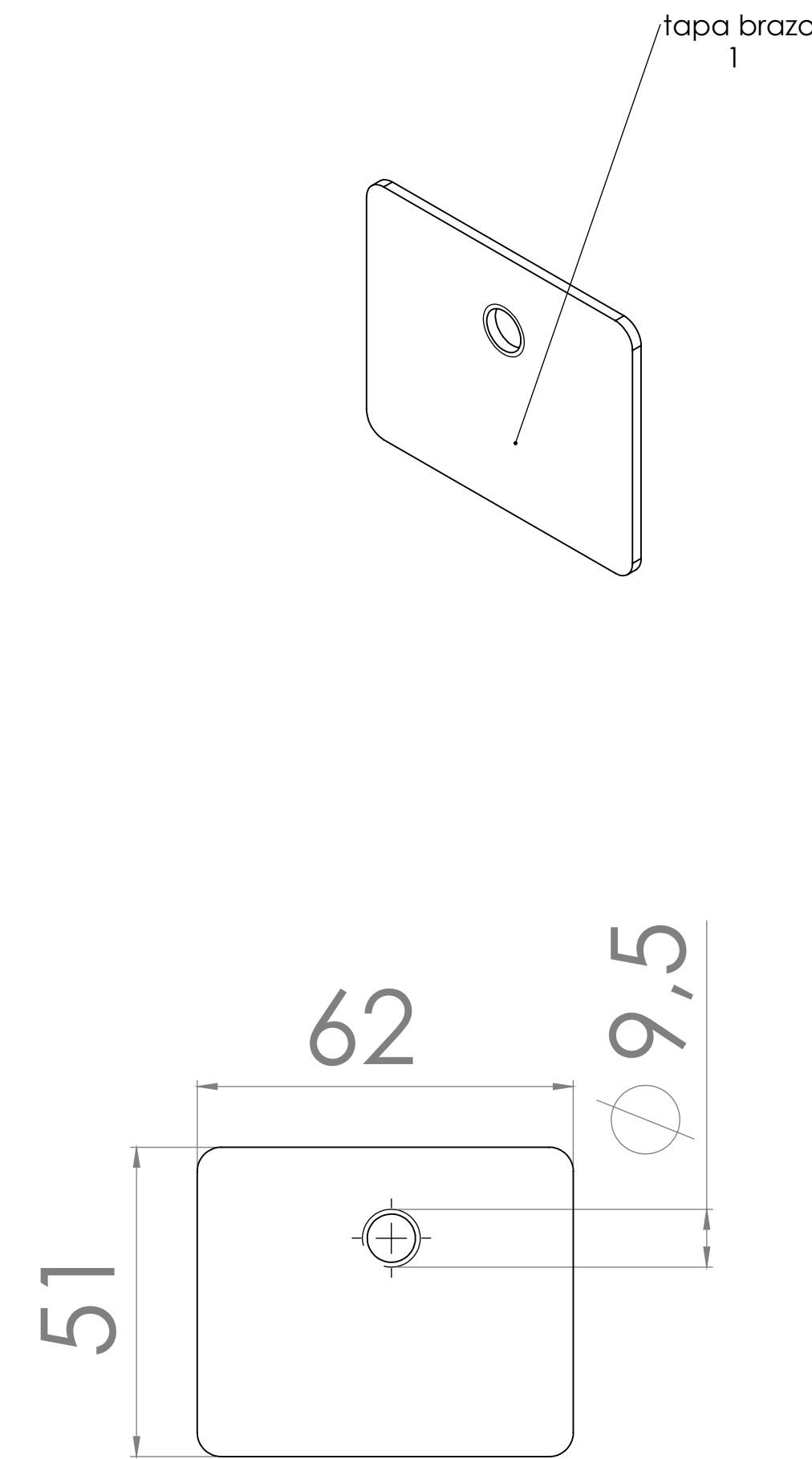
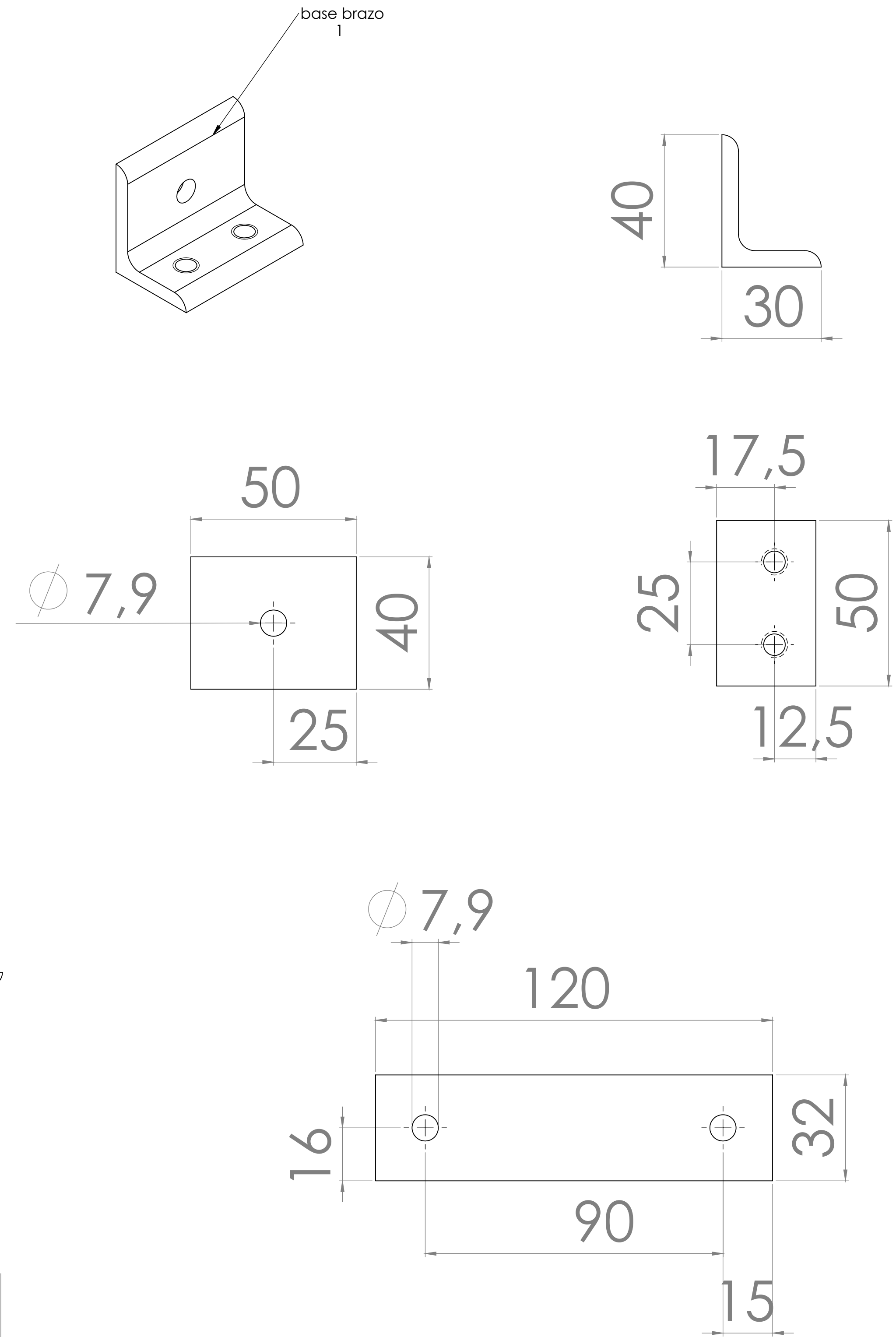
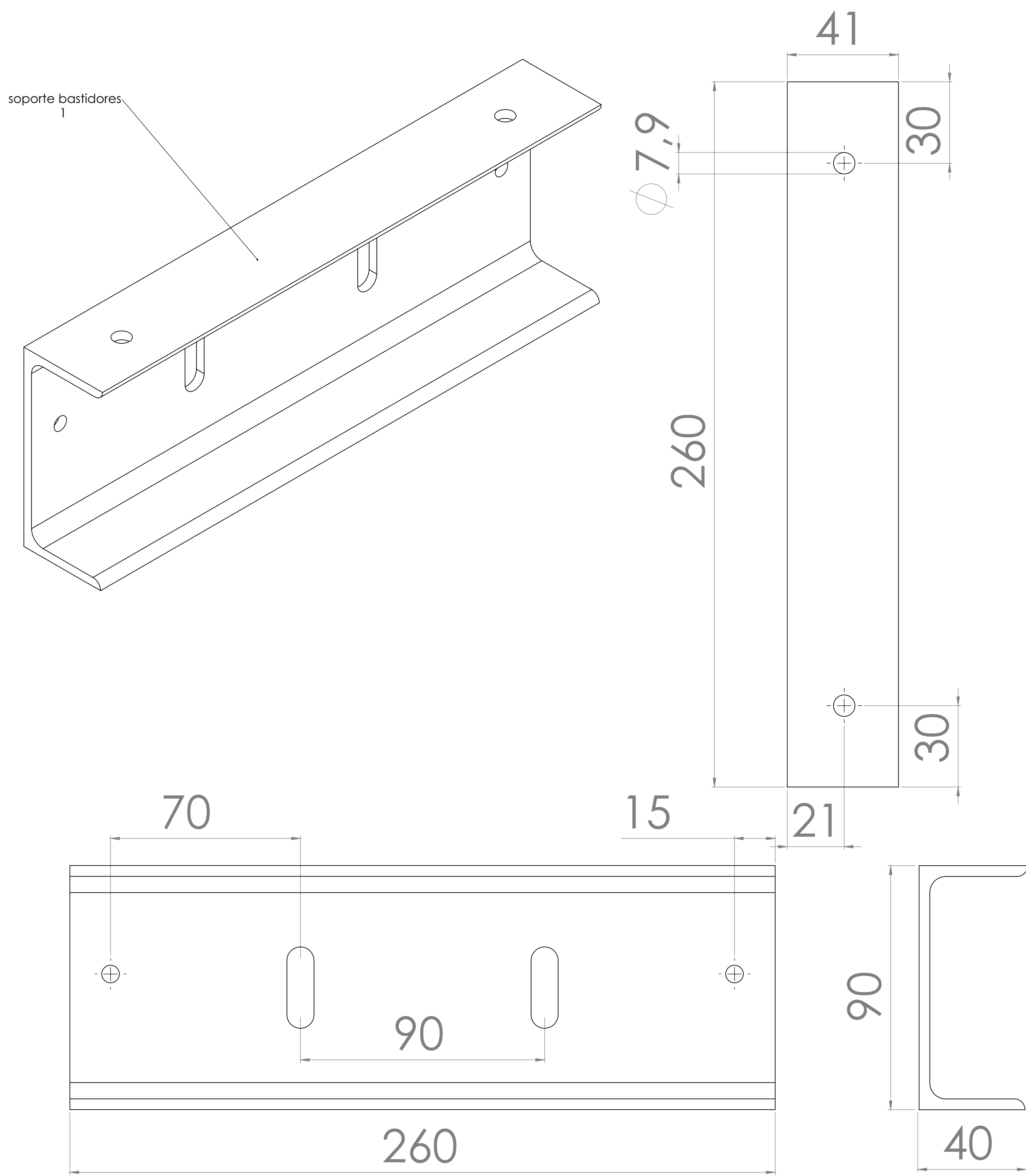


CHUMACERAS  
PLATO GIRATORIO  
EJE CENTRAL

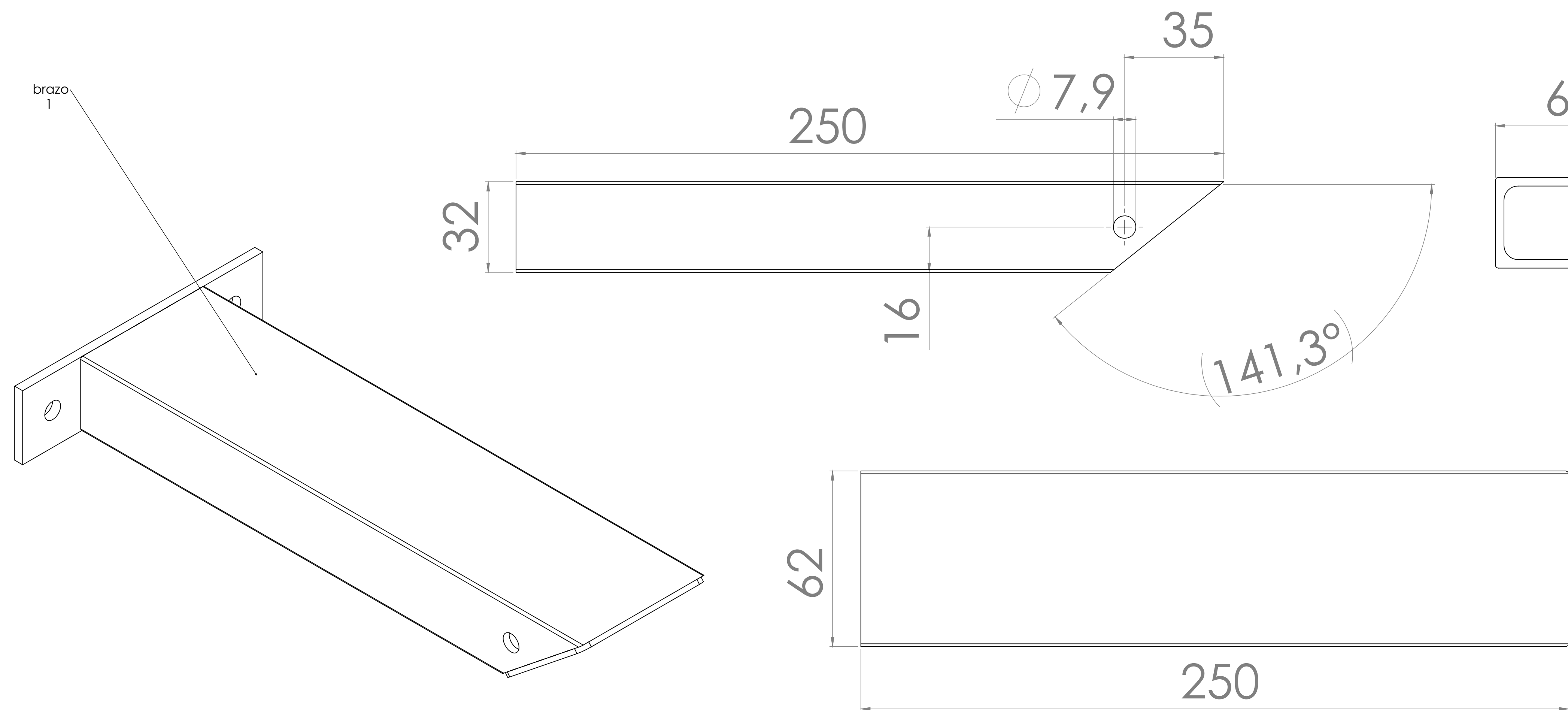
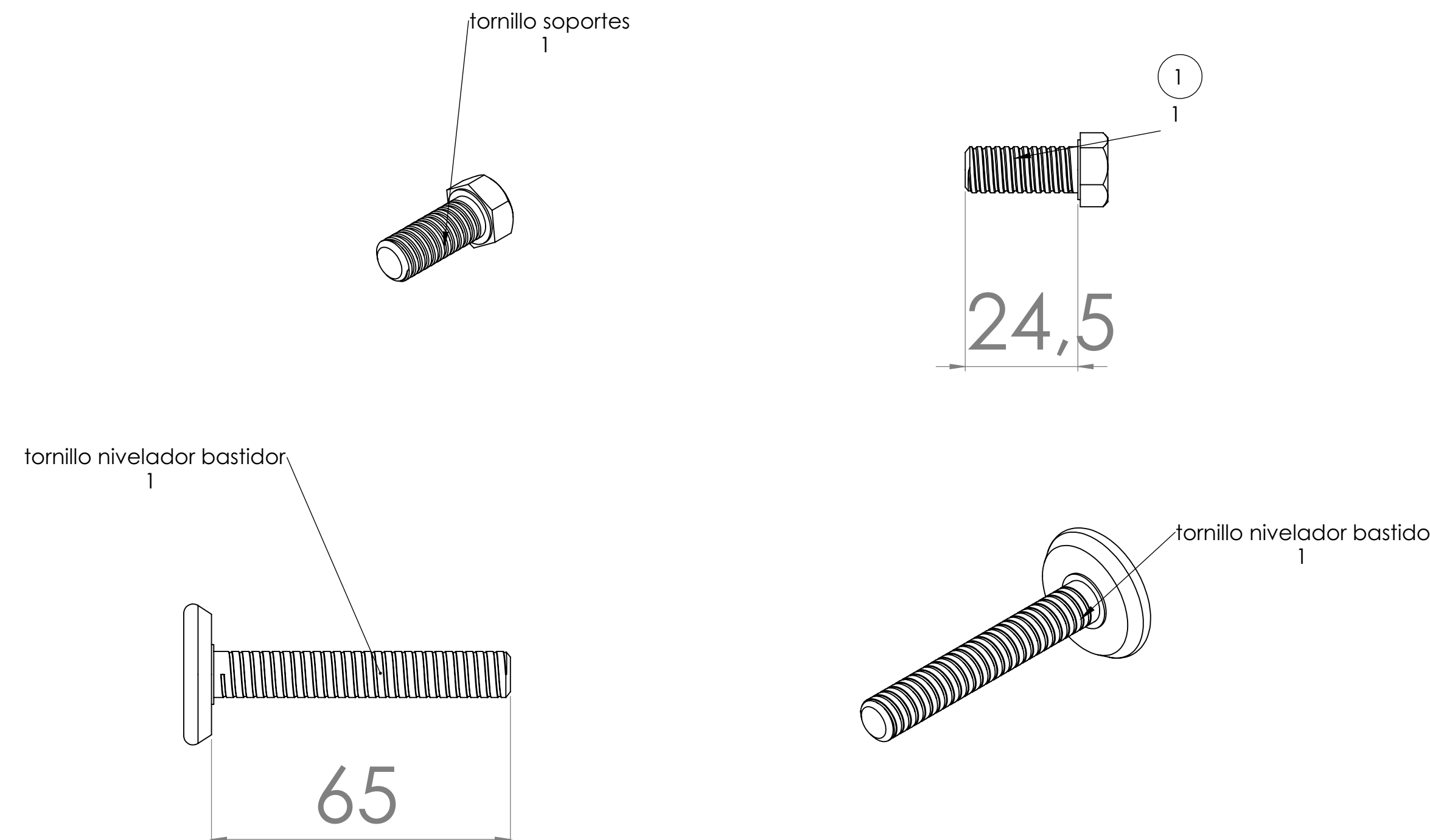


|                                                                                                                                  |                                   |                                                                                                                   |  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| SI NO SE INDICA LO CONTRARIO, LAS COTAS SE EXPRESAN EN MILÍMETROS                                                                |                                   | TRAZADO DE PLANTILLAS<br>Todos los pliegos se pueden imprimir y utilizar como plantillas para el respectivo corte |  |
| NOTA:<br>NO TIENE NECESIDAD DE MEDIR PARA CORTAR:<br>SÓLO IMPRIMA LA PIEZA, USE LA IMPRESIÓN COMO PLANTILLA PARA CORTAR LA PIEZA | MATERIAL:<br>MATERIAL ESTRUCTURAL | DISEÑO ELABORADO POR:<br><b>rebasando.com</b>                                                                     |  |
| ESCALA: 1:1                                                                                                                      |                                   | TÍTULO:<br>PLANOS Ensamblaje pulpo de mesa                                                                        |  |





## TORNILLOS FERRETERIA





Para cualquier modificación de esta maquina también puede contactarme y con gusto estoy atento a escuchar su petición.

Recordando que puede regalar este pdf a las personas que lo necesiten, ademas usted puede beneficiarse de los puntos que ofrezco en mi sitio web. Con los puntos puede ganar descargas de otros archivos y/o también puede ganar dinero si usted es diseñador, escritor, inventor... etc.

Este diseño se hizo en un software especializado en maquinaria industrial y es altamente calificado para trabajo pesado, es una maquina completamente funcional y duradera

De nuevo le recuerdo que cualquier sugerencia me lo haga saber; también, si solamente posee un solo libro para completar su maquina de estampación, no se preocupe que en mi sitio web puede descargar de nuevo los archivos del pulpo completamente gratis.

Le deseo éxitos en su empresa de serigrafía o en su empresa de venta de maquinaria para serigrafía, también es posible que haya adquirido con nosotros la formula para fabricar plastisol y este distribuyendo tintas, en cualquiera de los casos espero que se beneficie y que me deje sus comentarios o sugerencias.

Esta es una maquina totalmente desarmable, la puede transportar en cualquier vehiculo pequeño, es una estructura que puede colocar sobre una mesa o cualquier otro soporte.

Dejo este documento pdf para su libre distribución, con la condición de no modificar nada de este contenido.

Quieres mas?  
¡visítanos!

att,  
Alberto Salvador

Planos para maquinas

Ideas y Recursos

CROCETEX<sup>®</sup>

rebasando.com